

APLICAÇÕES

FÁBRICAS DE FERTILIZANTES

NOSSOS PRODUTOS

1. **DETECTORES DE AMONIA- FIXOS SCOTT- PORTATEIS** – INDUSTRIAL SCIENTIFIC
2. **QUEIMADORES- DUIKER**
3. **IGNITORES,PILOTOS,FLAME SCANNERS- DURAG**
4. **IGNITORES ELETRICOS PORTATEIS- ENGEZER**
5. **MONITOR DE FILTRO MANGA- Dr FOED**
6. **UMIDADE DO FERTILIZANTE- LIEBHERR**
7. **ANALISADORES DE PROCESSO- GASES –ENGEZER**
8. **CASA DE ANALISE DE MEIO AMBIENTE- ENGEZER**
9. **CEMS- N2O e CO,CO2,NOX,SO2**
10. **UMIDADE NO GAS DE PROCESSO- MICHELL**
11. **ANALISADOR DE OXIGENIO DE COMBUSTÃO-ENOTEC**
12. **Cromatografo de BTU de gás natural**
13. **ANALISADOR DE LIQUIDOS, DE PROCESSO ,DE DESCARTE**

DETECTORES DE AMONIA

FIXOS – **SCOTT**
SAFETY

Freedom 6000



Freedom Direct -
Detector de Gases Tóxicos & CO2

PORTÁTEIS **INDUSTRIAL**
SCIENTIFIC



QUEIMADORES

▶ ESPECÍFICOS PARA AMONIA



Queimadores para URE'S e para incineradores
Aprovados SEM RESTRIÇÃO pela Petrobras

QUEIMADORES DE AMONIA



inlineburner



ignitors



burner

IGNITORES ,PILOTOS , FLAME SCANNERS

IGNITORES ELETRICOS

PILOTOS

SCANNERS

DURAG
GROUP

O GRUPO DURAG (DURAG, Hegwein, DURAG process & systems technology, Smitsvonk, Verewa) fabrica e desenvolve produtos para medição e controle de sistemas de combustão e sistemas de monitoramento de emissões. Sua linha de produtos incluem ignitores de chama, equipamentos para monitoramento de chama, controle e programação de chama, monitoramento de emissões em chaminés, dutos, processos e monitoramento de emissões em tráfego urbano, aquisição e gerenciamento de dados e monitoramento em túneis.

- QUEIMADORES E PILOTOS
- SCANNERS DE CHAMA
- CONTROLADORES DE COMBUSTÃO
- IGNITORES ELÉTRICOS FIXOS E PORTÁTEIS
- MEDIDORES DE VAZÃO
- OPACIMETROS DE DIVERSOS MODELOS



IGNITORES ELÉTRICOS PORTÁTEIS



Acende queimadores à óleo e gás de qualquer capacidade

Lança de ignição e unidade de controle formam conjunto compacto de fácil transporte, substituindo as antigas “tochas”

O ignitor funciona com bateria recarregável, tendo uma autonomia de cerca de 500 acendimentos.

Manuseio fácil e seguro

A lança possui botão acionador e está disponível em diversos comprimentos, de 300 à 1500mm (maiores sob consulta)

MONITORES DE FILTRO MANGA



Monitor por triboeletricidade instalado próximo ao filtro, determinando a eficiência e ajudando em sua manutenção preventiva e para monitoração contínua de particulado em emissões secas.

UMIDADE NO FERTILIZANTE

USO NA ESTEIRA TRANSPORTADORA

LIEBHERR

Analísadores de água em óleo - %
Analísadores de água em sólidos - carvão, grãos
PPM água em óleos especiais
Medição de espessura de papeis e etc.



litronic_fmsii



litronic_wms

ANALISADORES DE GASES DE PROCESSO



Analísadores de Gás Multicomponente infravermelho



zkj



zkm



ZSU

ANALISADORES DE GASES DE PROCESSO- LASER

neo monitors as

Experience is the Difference

NEO Monitors AS fabrica e comercializa monitores de gás e particulados com base na tecnologia Diodo Laser Sintonizável (do inglês Tunable Diode Laser – TDLS). Em contraste com os instrumentos de espectroscopia UV e IR tradicionais, os monitores da NEO utilizam uma técnica conhecida como “espectroscopia em linha única” que elimina interferência cruzada de outros gases e rendimentos extremamente baixos dos limites de detecção.

- Laser para Gás - In situ extrativo
- Laser para particulado.

A solução mais moderna



laserdust

lasergas

ENGEZER

SOLUÇÕES EM ANÁLISE DE
GASES

CASA DE ANALISE DE MEIO AMBIENTE



CEMS

SISTEMA DE MONITORAMENTO
DE EMISSÕES CONTÍNUAS

ESTAÇÕES DE MEIO AMBIENTE

A Engezer oferece soluções em equipamentos, sistemas de condicionamento e monitoramento ambiental de acordo com as normas nacionais e internacionais, e por isso aposta na produção e instalação de sistemas e produtos que proporcionem um controle confiável das emissões atmosféricas poluidoras.

A Engezer produz Sistemas CEMS com os melhores fabricantes mundiais e desenvolve soluções específicas para seu problema. Esses sistemas irão garantir que o processo esteja em acordo com as normas e leis ambientais, seguindo uma tendência que cresce em todo o mundo.



casa de análise

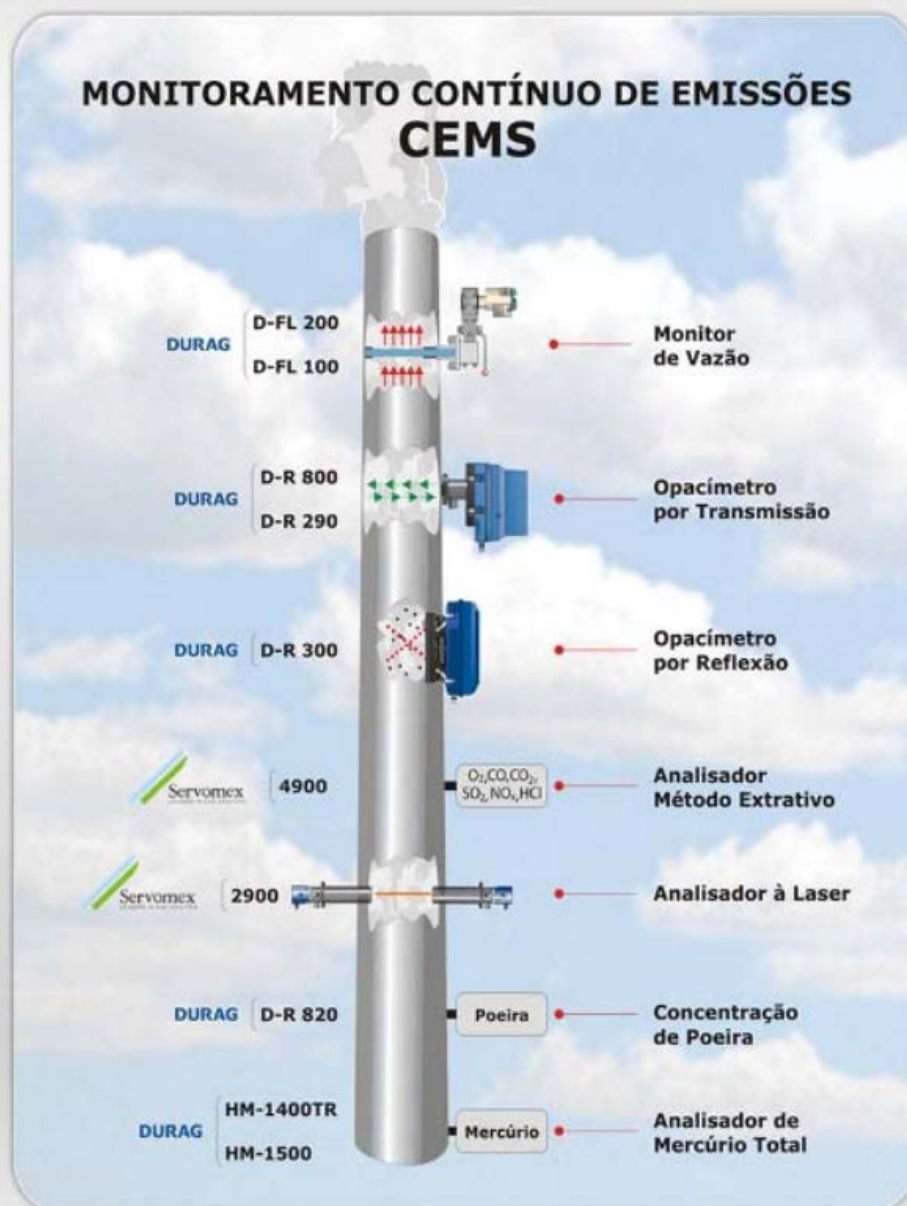


casa de análise



CEMS

MONITORAMENTO CONTÍNUO DE EMISSÕES CEMS



ENGEZER

SOLUÇÕES EM ANÁLISE DE
GASES

UMIDADE NO GAS DE PROCESSO



Michell Instruments é líder mundial no campo de soluções para medição de umidade. Com mais de 30 anos de experiência, a Michell projeta e fabrica um grande range de soluções em transmissores, instrumentos e sistemas capazes de medir traço de umidade, umidade relativa e ponto de orvalho em um grande range de aplicações, alcançando indústrias de ar comprimido, geração de energia, processos, óleo e gás, farmacêuticas, e muitas outras.



cermetii_is



condumaxii



I7000_I7400

ENGEZER

SOLUÇÕES EM ANÁLISE DE
GASES

ANALISADOR DE OXIGÊNIO DE COMBUSTÃO

ENOTEC

Fabricante e fornecedora de sistemas de medição e análise de chaminé com uma sonda única para Oxigênio para atender os projetos de emissão e processos. Os sistemas Enotec são especificamente projetados para o uso em setores industriais como incineração, petroquímicos, crematórios, ferro e aço, geração de energia, cimenteiras e outros tipos de processos de combustão

- Analisadores de O₂ e de CO_e, para análise de combustão.
- Produto muito robusto para aplicações exigentes.
- Sonda para o clínquer de cimento



oxitec_eng



oxitec_economy



cemtec

ANALISADORES DE PARTICULADOS

Medição de particulados no meio ambiente em volta da fábrica.



LaserDust
Monitor de Particulado

Monitores de Particulados/ Opacidade da Neo Monitors – Laser Dust – Monitor de particulados para concentrações médias/altas(transmitância) ou médias/baixas (espalhamento de luz)

Durag D-R220 / D-R290 / D-R800 - Monitor de particulado/opacidade com medições in-situ por transmissão ótica (Direct Light) ou laser por espalhamento de luz (Scattered Light).



ANALISADORES DE LIQUIDOS DE PROCESSO DE DESCARTE

TYTRONICS

Viscometro Monitek
Messenger Turbidez
Sólidos em suspensão
Cor Sentinel
Cloro
Cromo
Cobre
Ferro
Peroxídeos
Zinco
Espectrofotometro UV



Tytronic Sentinel



FPA 4000 / 4100

Ar Condicionados a prova de explosão



FRIEDRICH

Ar condicionados para áreas classificadas
Classe I div 2
15.000, 20.000 e 25.000 BTU'S



hazardgard

Clientes Potenciais no Brasil- Monitoramento de NH₃-Fertilizantes

- Ultrafétil–Fafen
- Petrobras–FAFEN
- Bunge
- Vale
- BRASKEM



ASSISTÊNCIA TÉCNICA

- ▶ Contamos com uma base no Rio de Janeiro e outra em Fortaleza para atendimentos em todo o Brasil com chamadas de corretiva ou contratos de manutenção
- ▶ 021 3445 8130
- ▶ Assistencia.tecnica@engezer.com.br



CONTATOS

Para pedidos de propostas ou de compra ou retirar suas duvidas entre em contato conosco em ;

TEL: 021- 3445-8120

engezer@engezer.com.br