



Jan 2017

A ENGEZER

A Engezer oferece equipamentos para análise de gases ao mercado há mais de 15 anos. Temos uma sede de mais de 1200m² localizada na cidade do Rio de Janeiro e representantes nas principais regiões industriais do Brasil.



Mantendo nossos clientes como regentes de nossas ações, nos dedicamos a transferir qualidade e confiança aos nossos equipamentos e serviços através de profissionais técnicos especializados, investindo de forma crescente no campo tecnológico e humano a fim de ampliar nosso posicionamento de mercado.

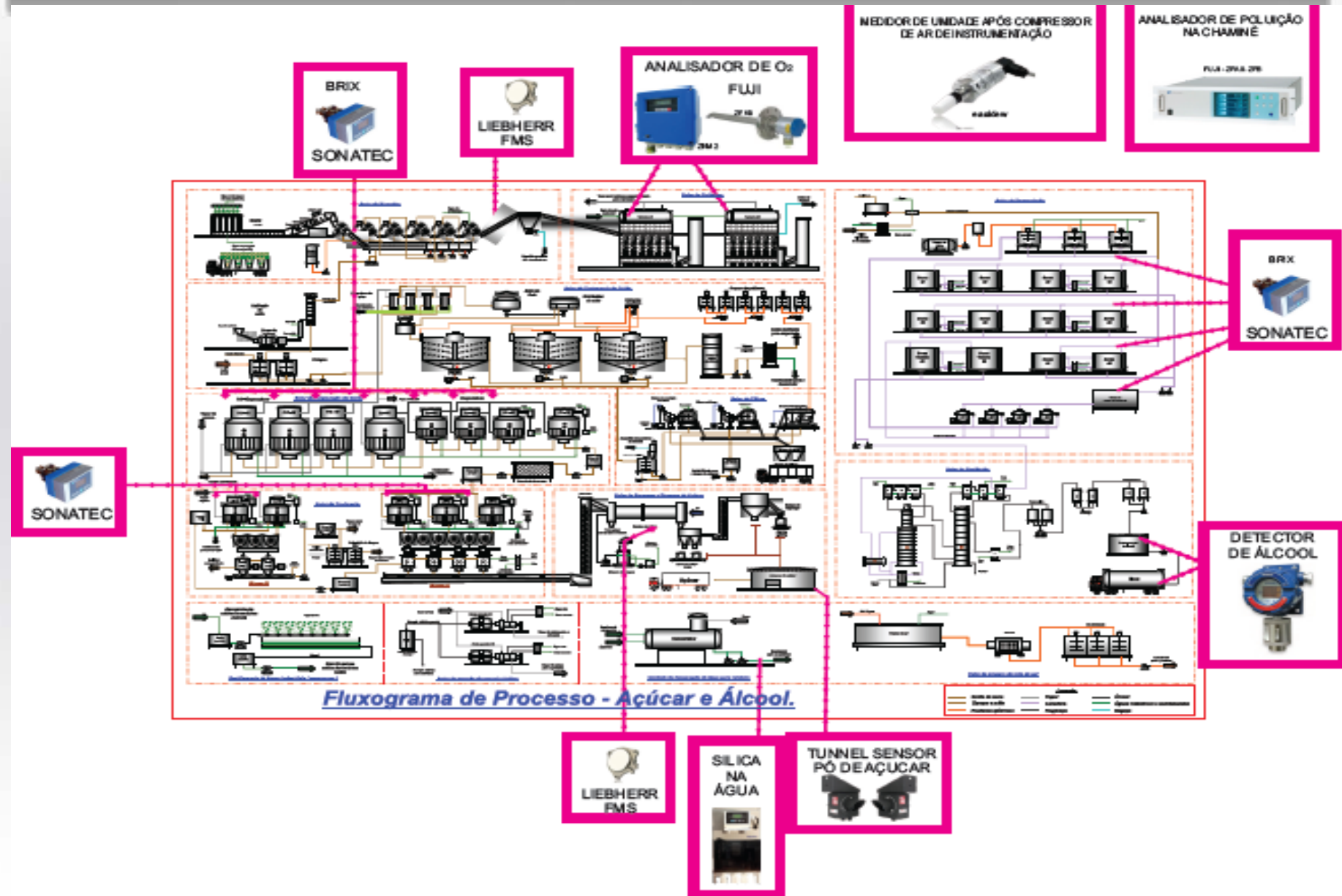
Área Comercial



A força de Vendas da Engezer é integrada pelas equipes comercial interna, os engenheiros e técnicos de aplicações e equipe de representantes.

A Engezer representa com exclusividade no Brasil as mais conceituadas empresas do mundo na área de instrumentação, análise e controle de gases. Temos a solução para diversos tipos de análises em Usinas de Açúcar e Alcool, nossos equipamentos otimizam o processo de produção e colaboram para os processos de análise do meio ambiente. Nossa equipe de Engenharia está apta para solucionar diversas aplicações em sua usina.

Estrutura Usina Açúcar e Álcool



Relação dos Produtos a Oferecer

- Medição do Brix
- Medição da Umidade do Bagasso, do açúcar
- Medição da umidade após secador do compressor de ar de instrumentação e em fins de linha
- Medição do Oxigênio do ar de combustão da caldeira
- Monitor de filtro manga
- Detector portátil de gases
- Visores de processo
- Medição dos gases da chaminé
- Medição do pó de açúcar no estoque para evitar explosão

Litronic FMS II - Liebherr

- 1 Liebherr - Litronic FMS II - Umidade no Bagaço
- 2 Liebherr - Litronic FMS II - Determinação do Brix
- 3 Liebherr - Litronic FMS II - Umidade no açúcar

Este é um sistema para medição de umidade em sólidos durante o processo. Com um software customizado e compatível a plataforma Windows, é de fácil utilização e permite uma calibração rápida e exata.

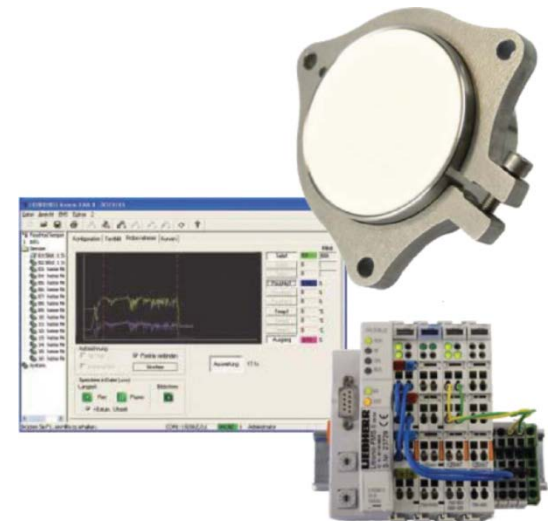
O **Litronic FMS II** é um sistema para medição de umidade em sólidos durante o processo.

Com um software customizado e compatível a plataforma Windows, é de fácil utilização e permite uma calibração rápida e exata.

É adequado para processos em lotes e contínuos.

Suas principais características são:

- Design modular;
- Medição ajustável de range;
- Sensibilidade de três níveis;
- Canal de agrupamento;
- Mudança de curva material;
- Substituição sensor sem re-calibração;
- Medição de temperatura do material;
- Proteção de óxido de zircônio contra desgaste.



Câmeras de Visualização Processo - Canty

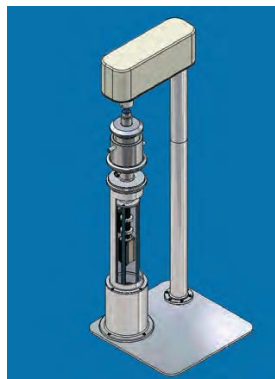
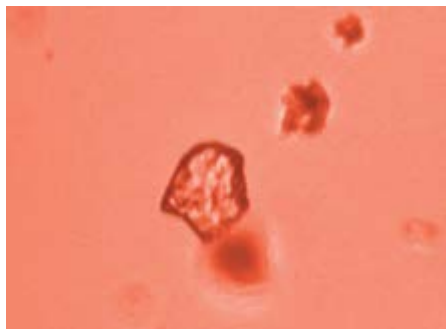
Canty SugarScope™, CrystalSizer™, CrystalScope™ são baseados em sistemas de visão para visualização do tamanho de partículas em tempo real.

4 Visualização do Ponto de Cristalização do Açúcar - SugarScope™



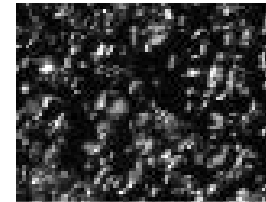
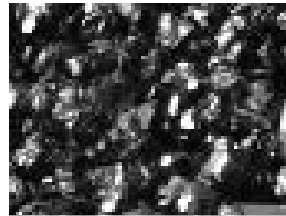
Câmeras de Visualização Processo - Cauty

O **Cauty Lab CrystalSizer**™ é um recipiente processual com um analisador de partículas integrado. As dimensões variam de 1 litro a 500 litros. O analisador utiliza um microscópio no processo juntamente com o software de processamento para proporcionar uma análise completa da forma, tamanho e distribuição. Problemas de aglomeração de semente e sementes são facilmente detectados. Além disso, os polimorfos dos diferentes cristais podem ser detectados e medidos.



Câmeras de Visualização Processo - Canty

5 Visualização das Células de Fermento e Nível de Infecção - CrystalScope™

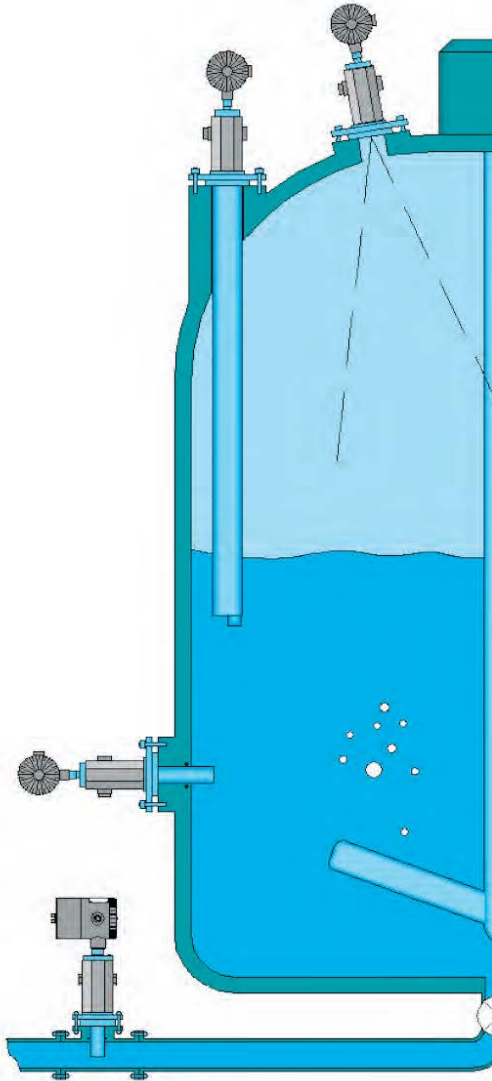


3 Fases do crescimento do Cristal

Vantagens Canty CrystalScope™:

- Análise em tempo real do tamanho do cristal
- Distribuição de Cristal pelo diâmetro, maior menor, área, perímetro, relação de aspecto circularidade.
- Tamanho e forma do cristal
- Contagem Cristal
- Densidade dos Cristais
- Detecção de problemas de sementeira
- Automatizadas controles de temperatura e vácuo durante crescimento de cristais
- Maior eficiência na filtração

Câmeras de Visualização Processo - Canty

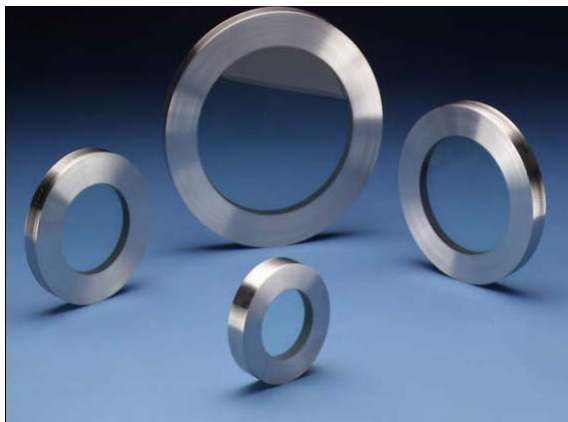


Estes sistemas incluem uma câmera de alta velocidade com uma velocidade de obturação regulável e opções de lentes de configuração que oferece uma calibração dinâmica Ethernet controlada durante as definições de ampliação e foco.

Quer seja análise de partículas em um pipeline ou em um reator cristalização, Canty é capaz de fornecer em tempo real, medições de granulometria e forma.

Visualização microscópica online das células de fermento e do nível de infecção tamanho e movimentação das células. Os equipamentos da Canty, são câmeras de alta definição e alta performance, para a visualizações microscópicas instaladas diretamente no processo produtivo, os materiais estão de acordo com as normas sanitárias e livres de pontos de infecção.

Visores de Processo



Determinação do BRIX

Sensor de Processo de Precisão: Sonatec



SONATEC



Descrição

- Determinação altamente precisa de concentração do meio tal como açúcar, álcool, ácido ou caustico
- Baseado na medição da velocidade do som dentro de um líquido
- Ideal para monitorar a qualidade da matéria-prima e do produto final
- Medição em diversas unidades inclusive BRIX para indústria de suco de frutas e açúcar
- Projeto Higiênico; CIP-capable
- Sem Manutenção

Dados Técnicos

Temp.	-25°C - +125°C
Pressão	max. 16 bar
Caixa	IP 65
Faixa	400 m/s - 3.000 m/s
Precisão	± 0,05 m/s

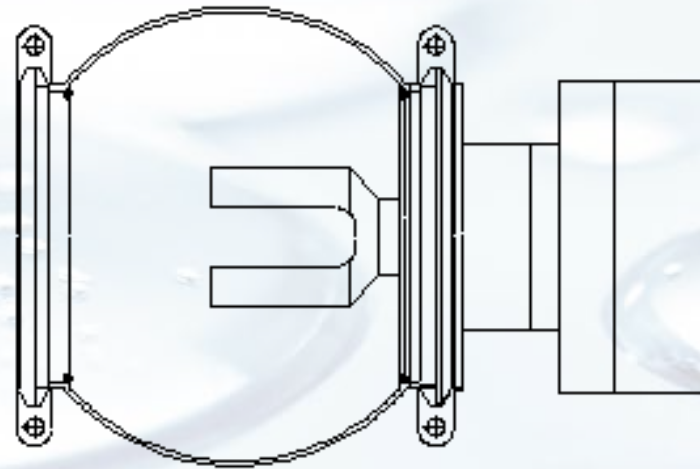
Sensor de Processo Para Brix: Sonatec



SONATEC

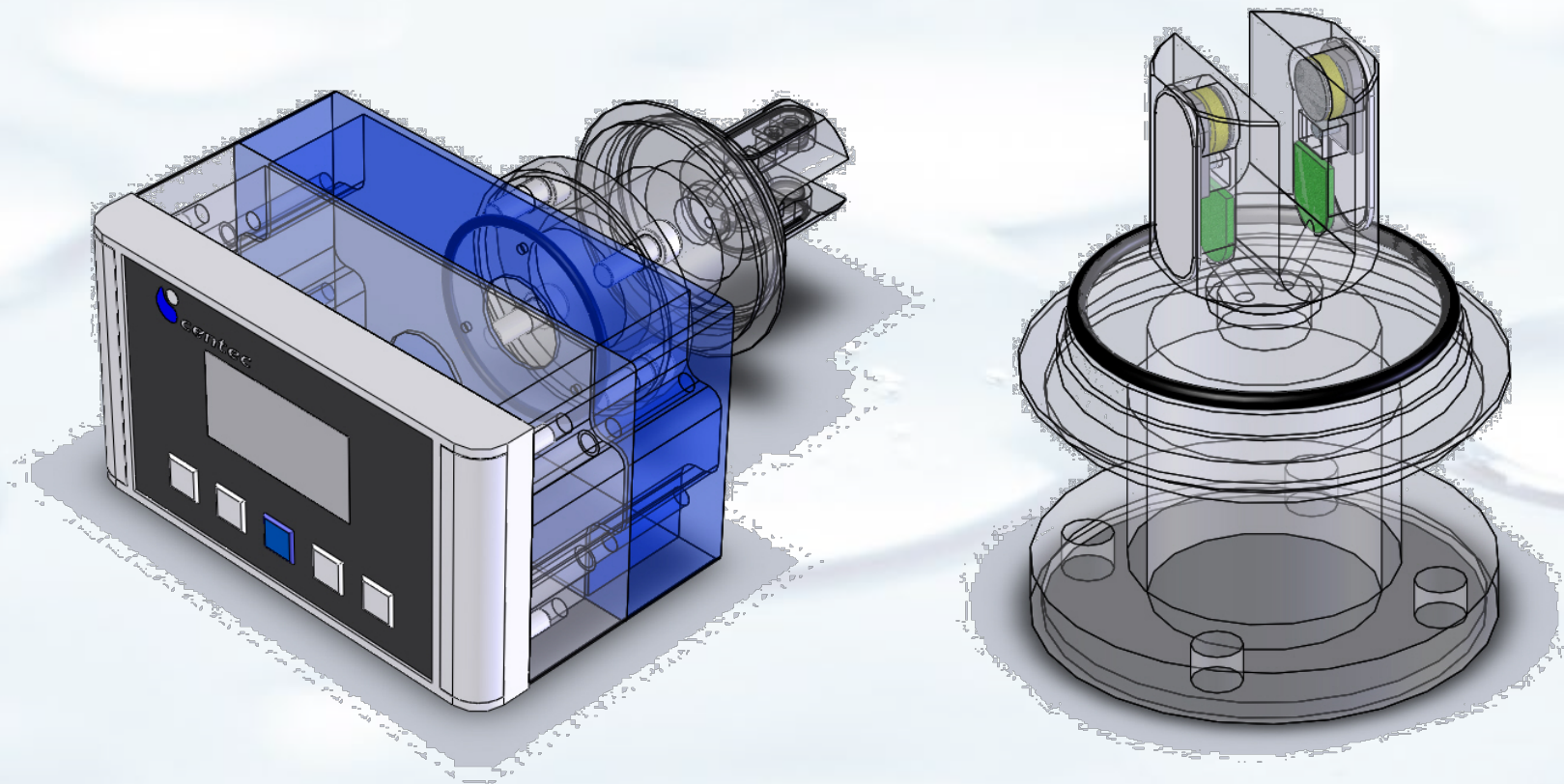
Princípio de Medição

- Conforme o líquido flui através da cabeça sensora a velocidade do som entre o transmissor e o receptor é medida
- A velocidade do som é afetada por quaisquer mudanças na densidade do líquido
- Drifts de Temperatura são automaticamente compensados por um sensor interno PT1000



A velocidade do som entre um transmissor e um receptor é medida o pulso sonoro é criado por um cristal piezo elétrico e se move perpendicular ao fluxo da amostra

Sensor de Processo para Brix: Sonatec



CEMS – Chaminé e Meio Ambiente

6 Análise de O₂ em caldeira CEMS - chaminé e meio ambiente

SISTEMAS DE MONITORAMENTO DE EMISSÕES CONTÍNUAS - (CEMS)

Oferecemos soluções para Monitoramento de Emissões, deixando sua empresa de acordo

com as normas ambientais. Analisadores de múltiplos gases: em níveis de PPM

- Sistemas de condicionamento da amostra para CEMS;
- Sistemas completos com Opacímetros, Analisadores de Vazão e Registradores;
- Analisadores de Particulados no Ar por Raios Beta
- Softwares para Gerenciamento

Oferecemos os seguintes equipamentos e serviços :
Queimadores para proporcionar perfeita combustão.

Umidade no caminhão de cana.

Detectores de gás explosivo do álcool.

Análise de biodiesel e biogás



ANALISADORES LASER PARA PROCESSOS COM MUITOS
PARTICULADOS E ALTA VAZÃO- peça a apresentação

Analizador dos Gases na Chamine

Caso a empresa tenha problemas de poluição do meio ambiente temos um sistema colocado na chaminé para determinar teores dos gases

Segue normas do Conama

Os dados ficam arquivados para controle do fiscal do meio ambiente

Detector de Alcool

Para evitar explosões este detector fixo deve ser colocado na area em pontos sujeitos a acumulo de alcool para dar alarmes

Sensor de pó no Armazem

O pó em suspensão durante trabalho de carga e descarga dentro dos armazens de estoque de açúcar pode causar –e já causou- problemas de explosão aonde todo o prédio é destruído

Colocamos sensores de pó em pontos estratégicos que evitam a explosão dando alarme de presença de pó acima de um limite pre determinado

Porque a necessidade ?

- É conhecido o problema de **explosão** que acontece quando se tem altos níveis de poeira de materiais inflamáveis no ar.
- O **açúcar** com explosões em silos e armazém no porto de Santos, os **grãos** que levantam muita poeira durante movimentação, manipulação de madeira

Produto

Trata-se de um transmissor e um receptor que podem ser colocados a até 20 metros de distancia um do outro

A poeira existente no ar entre um e outro será detectada e atingindo um limite ,um alarme será disparado



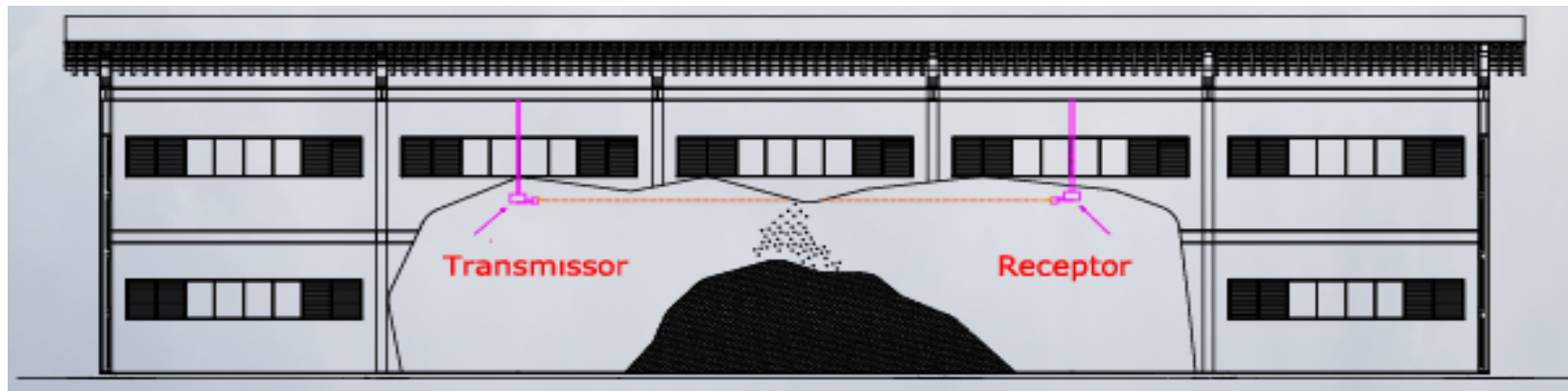
ZER

ANÁLISE DE

GASES

Como instalar

Normalmente colocados no teto ou em vigas de sustentação do teto –presos em perfis descendo ate uma altura não alcançada pelos movimentadores de carga



ZER

SOLUÇÕES EM ANÁLISE DE
GASES

Analise da Agua de entrada e saida

A existência de sílica na agua pode danificar as caldeiras e deve ser evitada

O orgão do meio ambiente pede muitas vezes a analise da agua da saída

Temos uma linha completa e economica a ser fornecida

Umidade no ar de instrumentação

O ar de instrumentação deve ser mantido com baixa umidade – abaixo do ponto de orvalho – para evitar problemas na instrumentação , válvulas e etc

Temos um medidor de ponto de orvalho a ser colocado no secador do compressor do ar de instrumentação

Sensor de Umidade e de Combustão

Análise do ponto de orvalho DewPoint após o secador do compressor para limpar o ar de instrumentação da fábrica



Analizador De Combustão nas Caldeiras
 Mede o O₂ e proporciona economia



ASSISTENCIA TÉCNICA



ENGEZER

SOLUÇÕES EM ANÁLISE DE
GASES

Julho 2015

Lista de equipamentos de nossas linhas

Servomex	Analísadores O2 e IR	Tiger Optics	Anal. Ppm,Ppb,ppt
Scott	Detectores gas/fogo	Advanced /Hitech	Anal. O2
NEO Monitors	Analísadores Laser/ Opacímetros	Canty- Soluções usando cameras	Oleo em agua,peso, nivel,alt temp.,
Durag	Combustão/Meio Amb.	ADC analisadores	Pesquisa e desenv.
Michell/Alpha Moisture	Umidade –Dew Point	Centec-analisadores e skids	Para fab alimentos , Farma,cerveja
Enotec	Anal.Combustão	CI Analitics	Anal.Fita
Galvanic	Anal.H2S/ GC /Liquidos	Tytronics-visco/turb	metais em liquido
Fuji / ABB	Anal.Processo/CEM S	Thermco-misturado	Anal. Solda
Union	Calorímetros	Aneolia-	Anal O2 e CO2

Formatos

Manutenção em nosso laboratório no Rio de Janeiro

Manutenção sob chamada no cliente

Contratos de manutenção sob visita

Contrato de manutenção com Técnico residente

Auxílio à manutenção por telefone

Outros Produtos

Alem dos fabricantes citados no slide anterior, fazemos também em outros fabricantes de analisadores , cromatógrafos ,monitores.

A Engezer também tem uma Engenharia preparada para fazer Sistemas , softwares de controle .

Supervisão de instalação e treinamento na casa do cliente

Locais

3 técnicos localizados no Rio de Janeiro e um técnico localizado em Fortaleza

Experiência de 22 anos em manutenção de instrumentos analíticos

Manutenção em nosso laboratório e em campo

Contatos

www.engezer.com.br

Tel : 021 3445 8120

Linha direta

Contato 1-Açúcar e Alcool

Seus dados

Para mais informações, entre em contato conosco.



Matriz: Rio de Janeiro
Rua Bráulio Cordeiro, 730 – Jacaré
Rio de Janeiro – RJ
CEP: 20975-090
Tel.: (21) 2128.5300
Fax: (21) 2128.5330
engezer@engezer.com.br
www.engezer.com.br